



## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-340182

(43) Date of publication of application: 10.12.1999

(51)Int.CI.

H01L 21/304 C11D 7/02 C11D 7/08 C11D 7/36

(21)Application number: 10-159893

(71)Applicant: WAKO PURE CHEM IND LTD

(22)Date of filing:

25.05.1998

(72)Inventor: KAKIZAWA MASAHIKO

HAYASHIDA KAZUYOSHI

## (54) CLEANING AGENT FOR SEMICONDUCTOR SURFACE, AND METHOD FOR CLEANING (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To remove an impurity metal, organics, and particles, etc., present on a semiconductor surface at the same time, by allowing a cleaning agent to comprise at least one kind of a phosphoric acid group chelating agent, ozone and/or fluorine ion.

SOLUTION: By cleaning a semiconductor surface using a semiconductor surface washing agent comprising a phosphoric acid group chelating agent and ozone, an impurity metal, organics, and particles on a wafer surface are removed, and by adding fluorine ion to the cleaning agent, even inorganic particles comprising silicon oxide, etc., are dissolved and removed. As the phosphoric acid group chelating agent, what has at least one radical of -P(=0) (OR)2 (where, R is hydrogen atom, alkali metal ion or ammonium ion) in a molecule is allowed, and as the chelating agent, a compound represented in an equation (in the equation, X is hydrogen atom or hydroxyl group and R1 is hydrogen atom or alkyl group), etc., is allowed.

## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

## **CLAIMS**

[Claim(s)]

[Claim 1] One or more sorts of phosphonic acid system chelating agents, and the semi-conductor surface cleaning agent which comes to contain ozone or/and fluorine ion.

[Claim 2] The cleaning agent according to claim 1 which is a water solution.

[Claim 3] a phosphonic acid system chelating agent — the inside of a molecule –P (=O) — 2 (however, R expresses a hydrogen atom, alkali-metal ion, or ammonium ion.) — the cleaning agent according to claim 1 or 2 which is the compound which has a radical one or more.

[Claim 4] A phosphonic acid system chelating agent is the following general formula [1].

[Claim 4] A phosphonic acid system chelating agent is the following general formula [1]. [Formula 1]

$$X$$

$$| R^{1}-C-PO_{3}H_{2}$$

$$| PO_{3}H_{2}$$

$$| 1$$

[-- X expresses a hydrogen atom or a hydroxyl group among a formula, and R1 expresses a hydrogen atom or an alkyl group.] Or the following general formula [2] [Formula 2]

Y-R<sup>2</sup>-N
$$\begin{array}{c}
Q \\
R^3-PO_3H_2
\end{array}$$
(2)

It is the radical or the following general formula [3] in which Q expresses the radical shown by the hydrogen atom or -R3-PO3H2 among [type, R2 and R3 express an alkylene group independently, respectively, and Y is shown by the hydrogen atom and -PO3H2. [Formula 3]

$$-N \stackrel{Q}{\searrow} R^3 - PO_3H_2$$

(-- Q and R3 are the same as the above among a formula.) -- the radical shown is expressed.] The semi-conductor surface cleaning agent according to claim 3 which is the compound come out of and shown.

[Claim 5] The semi-conductor surface washing approach characterized by using a semi-conductor surface cleaning agent given in any of claims 1-4 they are. [0001]

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平11-340182

(43)公開日 平成11年(1999)12月10日

| (51) Int.Cl. <sup>6</sup> |      | 識別記号                   | FΙ          |      | •               |                        |            |
|---------------------------|------|------------------------|-------------|------|-----------------|------------------------|------------|
| H01L 21/304               |      | 647                    | H01L 21/304 |      | 6 4 7 A         |                        |            |
| C11D                      | 7/02 | -                      | C11D        | 7/02 |                 |                        |            |
|                           | 7/08 | · · · · · ·            |             | 7/08 |                 |                        |            |
| 7/36                      |      |                        | 7/36        |      |                 |                        |            |
|                           |      |                        | 審査請求        | 未讃求  | 請求項の数 5         | FD (全                  | 8 頁)       |
| (21)出願番号                  | ~    | <b>特願平10-159893</b>    | (71) 出願人    |      | 00<br>&工業株式会社   |                        |            |
| (22)出願日                   |      | 平成10年(1998) 5月25日      | ·           |      | 大阪市中央区道(        | な町3丁日                  | 1 張り巳      |
| (22) 四颗八                  |      | TIK104 (1990) 5 7 25 [ | (72)発明者     |      |                 | ≫~1 O 1 □              | 1 186 2 17 |
|                           |      |                        | (12) 元 91日  |      | ペラ<br>( 越市大字的場) | 633 <del>3€lth</del> # | 37. 米爾萊    |
|                           |      |                        |             | •    | (会社東京研究)        |                        | H) LIPESPE |
|                           |      |                        | (72)発明者     |      |                 | )                      |            |
|                           |      |                        | (12) 75 914 |      |                 | ควร <del>ม£!</del> #   | 加米納波       |
|                           |      |                        |             | •    | 会社東京研究所         |                        | 14ノムかな天    |
|                           |      |                        |             | 上来休月 | NET REPORT OF   | nrs                    |            |
|                           |      |                        |             |      |                 |                        |            |
|                           |      |                        |             |      |                 |                        |            |
| •                         |      |                        |             |      |                 |                        |            |
|                           |      |                        |             |      |                 |                        |            |

## (54) 【発明の名称】 半導体表面洗浄剤及び洗浄方法

## (57)【要約】

【課題】半導体表面に存在する不純物金属と有機物やパーティクル等を同時に除去することができる表面洗浄剤及びこれを用いた洗浄方法の提供。

【解決手段】ホスホン酸系キレート剤1種以上と、オゾン又は/及びフッ素イオンを含んでなる、半導体表面洗浄剤及びこれを用いた洗浄方法。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ホスホン酸系キレート剤1種以上と、オゾン又は/及びフッ素イオンを含んでなる、半導体表面洗浄剤。

【請求項2】 水溶液である請求項1に記載の洗浄剤。 【請求項3】 ホスホン酸系キレート剤が分子中に-P (=O) (OR)2(但し、R<u>は</u>水素原子、アルカリ金

[式中、Xは水素原子又は水酸基を表し、R<sup>1</sup>は水素原子又はアルキル基を表す。]、又は下記一般式〔2〕

$$Y-R^2-N \leq \frac{Q}{R^s-PO_3H_2}$$

[式中、Qは水素原子又は $-R^3-PO_3H_2$ で示される基を表し、 $R^2$ 及び $R^3$ は夫々独立してアルキレン基を表し、Yは水素原子、 $-PO_3H_2$ で示される基又は下記一

$$-N$$
 $R^3-PO_3H_2$ 

(式中、Q及びR<sup>3</sup>は前記と同じ。)で示される基を表す。]で示される化合物である、請求項3に記載の半導体表面洗浄剤。

【請求項5】 請求項1~4の何れかに記載の半導体表 30 面洗浄剤を用いることを特徴とする、半導体表面洗浄方 法。

[0001]

【発明の詳細な説明】

【発明の属する技術分野】本発明は、半導体やLCDの表面の清浄化を向上させる表面処理剤に関する。詳しくは、半導体や集積回路,LCD等の製造においで商用されるシリコン、ゲルマニウムあるいはGaーAs、GaーP等の化合物半導体の表面及び半導体に接する膜表面或はガラス基板の中の少なくとも一面の表面に付着している不純物金属の除去と他の不純物、例えば有機不純物やパーティクルとを同時に除去することができ、従って、簡略化された工程で半導体表面の清浄化を可能とし製品歩留まりの改善、さらには廃液処理費等の低減を実現することができる表面洗浄剤及び洗浄方法に関する。

[0002]

【従来の技術】現在、LSI,IC、ダイオード、整流素子等の半導体デバイスは、ほとんどがシリコンデバイスでありこれらはシリコンウェーハに気相成長、酸化膜形成、不純物拡散、電極金属膜蒸着等の処理を施し製造

属イオン又はアンモニウムイオンを表す。)なる基を1 以上有する化合物である請求項1又は2に記載の洗浄 剤。

【請求項4】 ホスホン酸系キレート剤が、下記一般式 [1]

【化1】

(1)

[(£2]

(2)

般式〔3〕 【化3】

(3)

されている。

【0003】デバイス製造工程でシリコンウェーハ表面に不純物金属、パーティクル及び有機物などの不純物が吸着すると半導体に著しい悪影響を与えるため、前記各工程の前にシリコンウェーハを十分に洗浄し、汚染を除去する必要がある。

【0004】これまでに各種の洗浄剤が開発され、使用に供されているが、未だ充分満足し得る洗浄剤は見出されていない。それら各種洗浄剤の中で、廃棄処理や作業時の安全性等の面からオゾンを使用する方法が近時注目を集めている。

【0005】例えば、特開昭61-4232号公報には有機酸とオゾンを加えた水で半導体表面を洗浄することで、処理後のウェーハの電気特性が改善できる方法が提案されている。しかしながら、有機酸では金属の洗浄効果が低く、少量の添加では効果を示さないため、所望の洗浄効果を実現するためには、有機酸を多量に添加する必要があり、使用後の廃液処理に経費がかかる。また、オゾンは添加した有機酸をも分解して消費されるため、オゾンを常に高濃度で供給しなくてはならないのでコストの低減につながらない。

【0006】また、特開平8-45886号公報には300~600ppm程度の微量のフッ酸とオゾンを添加した純水でウェーハ表面を洗浄する方法が提案されている。即ち、この液

を用いることで、ウェーハ表面に吸着している有機物が オゾンの酸化力によって除去され、更にフッ酸による酸 化膜エッチング速度とオゾンによる表面の酸化をコント ロールすることによって表面に吸着している不純物金属 とパーティクルの除去効果もあると述べられている。

【0007】しかしながら、酸化膜の成長速度とエッチング速度をコントロールすることが難しく、ウェーハの状態によって、オゾンおよびフッ酸の濃度の比率を厳密に調整しなければならない。

\$

以上のように半導体表面に残存する不純物金属と有機不 純物及びパーティクルを同時にかつ簡単な操作で低コス トで除去できる有効な手段は未だ見出されていない。

#### [0008]

【発明が解決しようとする課題】上記した如き状況に鑑み本発明が解決しようとする課題は、半導体表面に存在する不純物金属と有機物やパーティクル等を同時に除去することができる表面洗浄剤及びこれを用いた洗浄方法を提供することにある。

#### [0009]

【発明を解決するための手段】本発明は上記課題を解決 する目的でなされたものであり、ホスホン酸系キレート

【0014】 [式中、Xは水素原子又は水酸基を表し、R<sup>1</sup>は水素原子又はアルキル基を表す。]、又は下記一般式[2]

$$Y - R^2 - N$$

$$Q$$

$$R^5 - PO_5H_2$$

【0016】 [式中、Qは水素原子又は $-R^3-PO_3H$ 2で示される基を表し、 $R^2$ 及び $R^3$ は夫々独立してアルキレン基を表し、Yは水素原子、 $-PO_3H_2$ で示される

$$-N$$
 $R^{8}-PO_{2}H_{2}$ 

【0018】 (式中、Q及びR<sup>3</sup>は前記と同じ。) で示される基を表す。]

【0019】一般式〔1〕に於て、 $R^1$ で示されるアルキル基としては、直鎖状又は分枝状の何れでもよく、なかでも炭素数が $1\sim10$ のものが好ましく、例えばメチル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基、n-ブチル基、tert-ブチル基、tert-ブチル基、tert-ペンチル基、tert-ペンチル

剤1種以上と、オゾン又は/及びフッ素イオンを含んでなる、半導体表面洗浄剤に関する。

【0010】また、本発明はホスホン酸系キレート剤1種以上と、オゾン又は/及びフッ素イオンを含んでなる、半導体表面洗浄剤を用いる、半導体表面の洗浄方法に関する。

【0011】本発明者らは上記目的を達成すべく鋭意研究を重ねた結果、ホスホン酸系キレート剤と、オゾンを含んで成る半導体表面洗浄剤を用いて半導体表面を洗浄することにより、ウェーハ表面の不純物金属と有機物及びパーティクルの除去を行うことができ、更にこの洗浄剤にフッ素イオンを添加することにより、酸化ケイ素等からなる無機物のパーティクルをも溶解除去できることを見出し、本発明を完成させるに至った。

【0012】本発明のホスホン酸系キレート剤としては、分子中に-P(=0)(OR) $_2$ (但し、Rは水素原子、アルカリ金属イオン又はアンモニウムイオンを表す。)なる基を1以上有するものが挙げられ、これらキレート剤の代表例としては、例えば下記一般式[1]又は一般式[2]で示される化合物が挙げられる。

[0013] 【化4】

(1)

【0015】 【化5】

[2]

基又は下記一般式〔3〕 【0017】 【化6】

(3)

基、1-メチルペンチル基、n-ヘキシル基、イソヘキシル基、ヘプチル基、オクチル基、ノニル基、デシル基等が挙げられる。

【0020】一般式〔2〕及び一般式〔3〕に於て、R <sup>2</sup>及びR<sup>3</sup>で示されるアルキレン基としては、直鎖状又は 分枝状の何れでもよく、なかでも炭素数1~10のものが 好ましく、例えばメチレン基、エチレン基、プロピレン 50 基、ブチレン基、2-メチルプロピレン基、ペンチレン

基、2,2-ジメチルプロピレン基、2-エチルプロピレン 基、ヘキシレン基、ヘプチレン基、オクチレン基、2-エ チルヘキシレン基、ノニレン基、デシレン基等が挙げら れる。

【0021】本発明に於て用いられる好ましいホスホン 酸系キレート剤の具体例としては、例えばジエチレント リアミンペンタ(メチレンホスホン酸)、例えばフェニ ルホスホン酸等のアリールホスホン酸、例えばメチレン ジホスホン酸等のアルキレンジホスホン酸、例えばエチ リデンジホスホン酸等のアルキリデンジホスホン酸、例 えば1-ヒドロキシエチリデン-1.1-ジホスホン酸、1-ヒ ドロキシプロピリデン-1.1-ジホスホン酸、1-ヒドロキ シブチリデン-1,1-ジホスホン酸等のヒドロキシアルキ リデンジホスホン酸、例えばエチルアミノビス(メチレ ンホスホン酸)、ドデシルアミノビス(メチレンホスホ ン酸) 等のアルキルアミノビス (メチレンホスホン 酸)、例えばエチレンジアミンビス(メチレンホスホン 酸)、エチレンジアミンテトラキス(メチレンホスホン 酸)、ヘキサメチレンジアミンテトラキス(メチレンホ スホン酸)、イソプロピレンジアミンビス(メチレンホ 20 スホン酸)、イソプロピレンジアミンテトラ(メチレン ホスホン酸)等のアルキレンジアミンポリ(メチレンホ スホン酸)、ニトリロトリス(メチレンホスホン酸)、 およびこれらの酸化体、またはこれらのアンモニウム 塩、アルカリ金属塩等が挙げられる。これらの中でも、 1-ヒドロキシエチリデン-1,1-ジホスホン酸、イソプロ ピリデンテトラ(メチレンホスホン酸)、エチレンジア ミンテトラキス(メチレンホスホン酸)、ジエチレント リアミンペンタ(メチレンホスホン酸)、及びこれらの 酸化体が特に好ましいものとして挙げられる。

【0022】本発明のホスホン酸系キレート剤は、単独 で使用しても2種類以上併用しても良い。

【0023】本発明のホスホン酸系キレート剤の添加量 は洗浄剤全量の通常10-7~10-2 重量%の範囲であり、好 ましくは10-6~10-4 重量%である。

【0024】本発明に於て使用されるオゾンの使用濃度 としては洗浄剤全量の10-5 重量%以上であれば良い。 尚、高濃度の方が有機物の分解速度が速く良好である が、水に対する溶解度や経済性を考慮すると10-4~10-3 重量%が好ましい。

【0025】本発明に於て使用されるフッ素イオンとし ては、例えばフッ化水素酸、フッ化アンモニウム、フッ 化テトラヒドロアンモニウム等に由来するものが好まし く、なかでもフッ化水素酸がより好ましい。

【0026】本発明のフッ素イオンの添加量としては洗 浄剤全量の通常10<sup>-5</sup>~10<sup>-2</sup> 重量%であり、好ましくは10 -4~10-3 重量%である。

【0027】本発明の洗浄剤は通常水溶液の状態であ り、上記各成分を水に添加溶解させることにより、調製 される。より具体的にはオゾンを添加する方法としては 50 例えば、本発明に係るキレート剤を添加した或は添加し ていない水の入った洗浄槽の底からオゾンを酸素と一緒 にバブリングする方法や、本発明に係るホスホン酸系キ レート剤等を添加した水とオゾンとを接触させて洗浄槽 などに送り込む方法等が挙げれる。

【0028】ホスホン酸系キレート剤やフッ素イオンを 添加する方法としては例えば、オゾンを添加した水の中 に別途溶解した本発明に係るホスホン酸系キレート剤や フッ化水素酸等を添加する方法や、結晶または液体状の 本発明に係るホスホン酸系キレート剤やフッ化水素酸等 を直接洗浄槽に添加し、オゾンをバブリングさせること によって溶解、撹拌する方法等が挙げられる。

【0029】ここで用いる水は、蒸留、イオン交換処理 等によりある程度精製されたものであればよいが、この 分野で用いられるいわゆる超純水がより好ましい。

【0030】尚、本発明の洗浄剤中に高純度過酸化水素 水を添加してもよい。

【0031】一般に従来の洗浄剤でウェーハ表面を洗浄 した場合には超純水によってリンスを行う必要がある が、本発明の洗浄剤を使用した場合には特にリンス行う 必要はない。

【0032】本発明の洗浄方法においては、常温におい ても優れた有機物除去効果と不純物金属の除去効果を示 すため、洗浄剤を加熱して使用する必要はない。適度の 加熱下においてその効果が向上する場合があるが、高温 になるほどオゾンの水に対する溶解度が低下するため、 40℃以下で処理することが望ましい。

【0033】本発明の洗浄方法の具体的手法としては、 単にシリコンウェーハを処理液中に浸漬するディップ処 理、シリコンウェーハに処理液をシャワー状に振り掛け る枚葉式処理等の方法が挙げられる。

【0034】更に洗浄時に超音波洗浄器を用いたり、ブ ラシによる物理洗浄を併用すると、その効果を向上させ ることができる。

【0035】また、本発明の洗浄剤はその効果を阻害し ない範囲でウェーハ表面に形成した金属配線の腐食防止 剤や表面張力を改善する目的でフッ素系界面活性剤など の補助成分が含まれていても良い。

【0036】以下に実施例及び比較例を挙げるが、本発 明はこれらの実施例により何等限定されるものではな

【0037】本実施例におけるウェーハはレジスト中に Fe及びCuをそれぞれ100ppbになるように添加し、レジス ドをスピンコート法にて1μmの厚さになるように塗布 した。これを100℃で1分間ベークした後、冷却し、こ れを汚染ウェーハとした。

【0038】尚、本実施例におけるウェーハ表面の金属 吸着量は清浄化したテフロンシートとウェーハ表面でサ ンドイッチした微量の超高純度希フッ酸に該金属を溶出 させ、これをフレームレス原子吸光分析法にて定量し

8

た。

【0039】また、本実施例におけるウェーハ表面に吸着した有機物の分析は昇温脱離質量分析法で分析した。即ち、処理後のウェーハを真空中で室温から900℃まで1分間100℃の割合で昇温し、ウェーハ表面から脱離したガスを質量分析計に導き、ウェーハ表面に残存する有機物の有無を確認した。

【0040】オゾン濃度については、試験溶液をKOH又はH<sub>3</sub>PO4にて中和し、そこにKIを加え(pH6.8~7.2)、更にデンプン指示薬を加えてオゾンによって遊離したI2をチオ硫酸ナトリウム標準液で滴定することにより測定した。

【0041】特に断りのない限り濃度を表す%、ppm、ppbは全て重量比を示すものとする。使用する水は全て超純水であり、FeおよびCuが0.01ppb以下であることを確認してから使用した。

## [0042]

## 【実施例】実施例1

超純水中に本発明のホスホン酸系キレート剤であるニトリロトリス(メチレンホスホン酸)を10-4 %溶解したものを洗浄槽に入れ、そこにオゾン濃度が5×10-4 %となるようにオゾンガスをバブリングさせながら、上記方法で作製した汚染ウェーハを室温下、10分間浸漬した。その後、ウェーハを洗浄槽から取り出し、超純水で10分間リンスし、スピン乾燥させた。この様に処理したウェーハ表面について、Fe及びCu濃度を測定した。結果を表1に示す。

## 【0043】実施例2

ニトリロトリス(メチレンホスホン酸)の代りに本発明のホスホン酸系キレート剤であるイソプロピリデンビス(メチレンホスホン酸)を所定の濃度(10<sup>-2</sup> %及び10<sup>-6</sup>%)に溶解した溶液を用いた以外は、実施例1と同様の方法で汚染ウェーハを処理した後、当該ウェーハ表面のFe及びCu濃度を測定した。結果を表1に併せて示す。

### 【0044】実施例3

ニトリロトリス (メチレンホスホン酸) の代りに本発明 のホスホン酸系キレート剤であるエチレンジアミンテト ラキス(メチレンホスホン酸)のN-オキシドを10-1 %に 溶解した溶液を用いた以外は、実施例1と同様の方法で 汚染ウェーハを処理した後、当該ウェーハ表面のFeおよ びCu濃度を測定した。結果を表1に併せて示す。

## 【0045】実施例4

ニトリロトリス(メチレンホスホン酸)の代りに本発明のホスホン酸系キレート剤である1ーヒドロキシエチリデン-1,1-ジホスホン酸を10-4%溶解し、更にフッ化水素酸を10-3%添加した溶液を用いた以外は、実施例1と同様の方法で汚染ウェーハを処理した後、当該ウェーハ表面のFe及びCu濃度を測定した。結果を表1に併せて示す。

#### 【0046】比較例1

超純水中にニトリロトリス(メチレンホスホン酸)の代わりにFeに対する錯形成能力が高いとされるEDTA(エチレンジアミン四酢酸)、またはトリエタノールアミンを10-2%溶解した溶液を用いた以外は、実施例1と同様な方法で汚染ウェーハを処理した後、当該ウェーハ表面のFe及びCu濃度を測定した。結果を表1に併せて示す。

#### 【0047】比較例2

超純水中にニトリロトリス(メチレンホスホン酸)の代わりに有機酸である酢酸を10-2%溶解した溶液を用いた以外は、実施例1と同様な方法で汚染ウェーハを処理した後、当該ウェーハ表面のFe及びCu濃度を測定した。結果を表1に併せて示す。

## 【0048】比較例3

超純水に本発明に係るホスホン酸系キレート剤を添加せずにフッ化水素酸を10-3%添加した溶液を用いた以外は、実施例1と同様な方法で汚染ウェーハを処理した後、当該ウェーハ表面のFe及びCu濃度を測定した。結果を表1に併せて示す。

#### 【0049】比較例4

超純水中に本発明に係るホスホン酸系キレート剤や有機酸を添加せずにオゾンバブリングだけで実施例1と同様な方法で汚染ウェーハを処理した後、当該ウェーハ表面のFe及びCu濃度を測定した。結果を表1に併せて示す。【0050】

## 表1

|       | 添加剤   | 添加量                                  | 表面金属残存量(原子/cm²)                          |  |  |
|-------|---|--------------------------------------|--|--|--|
|       |   | (%)                                  | Fe                                       | Cu                                       |  |
| 実施例1  | ニトリロトリス(メチレンホスホン酸)  | 10-4                                 | 1×10 <sup>10</sup> 以下                    | 5×10 <sup>1</sup> °以下                    |  |
| 実施例 2 | イソフ゜ロヒ゜リテ゛ンヒ゛ス<br>(パズトン・ナフォンデキン                             | 10-2                                 | 1×10 <sup>10</sup> 以下                    | 5×10 <sup>10</sup> 以下                    |  |
|       | (メチレンホスホン酸)   | 10-6                                 | 1×10 <sup>10</sup> 以下                    | 5×10 <sup>10</sup> 以下                    |  |
| 実施例3  | エチレンシ <sup>*</sup> アミンテトラキス<br>(メチレンホスホン <b>酸)</b> -N-オキシト* | 10-4                                 | 1×10 <sup>10</sup> 以下                    | 5×10 <sup>10</sup> 以下                    |  |
| 実施例4  | 1ーヒト*ロキシエチリテ*ンー   | 10-4                                 | 1×10 <sup>10</sup> 以下                    | 5×10 <sup>10</sup> 以下                    |  |
|       | 1,1-ジホスホン酸<br>フッ化水素酸  | 10-3                                 |  |  |  |
| 比較例1  | EDTA<br> -  15/-  7>>                                       | 10 <sup>-2</sup><br>10 <sup>-2</sup> | 2×10 <sup>11</sup><br>1×10 <sup>11</sup> | 3×10 <sup>11</sup><br>4×10 <sup>12</sup> |  |
| 比較例 2 | 酢酸  | 10-2                                 | 2×10 <sup>13</sup>                       | 5×10 <sup>1 3</sup>                      |  |
| 比較例3  | フッ化水素酸  | . 10 <sup>- 3</sup>                  | 5×10 <sup>12</sup>                       | 4×10 <sup>1 2</sup>                      |  |
| 比較例4  | 無添加   |                                      | 5×10 <sup>13</sup>                       | 5×10 <sup>1 3</sup>                      |  |

(6)

【0051】表1から明らかなように本発明に係るホス 30 ホン酸系キレート剤を添加したものはウェーハ表面のFe 及びCuの残存量(原子/cm²)を10<sup>10</sup>のオーダー以下に抑制できることが判った。

【0052】EDTA及びトリエタノールアミンの場合はFe、Cuの残存量が本発明に比べて、ひと桁以上多い。また、フッ化水素酸単独ではほとんど効果が認められなかった。また、酢酸の場合には全く効果が認められなかった。

## 【0053】実施例5

超純水中に本発明に係るホスホン酸系キレート剤である ヘキセンジアミンテトラキス(メチレンホスホン酸)を 10-4 %溶解したものを洗浄槽に入れ、そこにオゾン濃度 が5×10-1 %となるようにオゾンガスをバブリングさせ た。オゾン濃度を一定に保ち室温下、24時間バブリングを行った後、更に、オゾンガスのバブリングを継続しながら、上記方法で作製した汚染ウェーハを室温下、10分間浸漬処理した。その後、ウェーハを洗浄槽から取り出し、超純水で10分リンスし、スピン乾燥した。この様に処理したウェーハ表面について、Fe及びCu濃度を測定した。結果を表2に示す。

#### 【0054】比較例5

超純水中にEDTA又はトリエタノールアミンを10-2 %添加し、実施例 5 と同様な条件で24時間オゾンガスをパブリング後、夫々の溶液で汚染ウェーハを処理した。その後、ウェーハ表面のFe及びCu濃度を測定した。結果を表2に併せて示す。

[0055]

表2

|       | 添加剤  | 添加量 (%)                              | 表面金属残存量(原子/cm²)                          |  |  |
|-------|--|--------------------------------------|--|--|--|
|       |  |                                      | Fe                                       | Cu   |  |
| 実施例 5 | ヘキセンシ <sup>*</sup> アミンテトラキス<br>(メチレンオスホン <b>酸)</b> | 10-4                                 | 1×10 <sup>10</sup> 以下                    | 5×10 <sup>1</sup> °以下                      |  |
| 比較例 5 | EDTA   | 10 <sup>-2</sup><br>10 <sup>-2</sup> | 5×10 <sup>18</sup><br>5×10 <sup>13</sup> | 5×10 <sup>1 3</sup><br>5×10 <sup>1 3</sup> |  |

【0056】表2から明らかなように、本発明に係るホスホン酸系キレート剤を用いた場合には、ウェーハ表面のFeおよびCu濃度(原子/cm²)は10<sup>10</sup>のオーダー以下に制御できることが判った。一方、比較例5では比較例1と比べてFe及びCuの除去効果が劣化したが、これは、EDTA及びトリエタノールアミン添加後24時間オゾンガスをバブリングしたためオゾンの酸化力でEDTA及びトリエタノールアミンが酸化分解されたためであると考えられ20る。

## 【0057】実施例6

超純水中に本発明に係るホスホン酸系キレート剤であるエチレントリアミンペンタ(メチレンホスホン酸)を10-4%溶解し、更にフッ化アンモニウムを10-3%溶解してオゾンをバブリングすることなしに上記方法で作製した

汚染ウェーハを室温下、10分間浸漬処理した。その後、ウェーハを洗浄槽から取り出し、超純水で10分間リンスし、スピン乾燥した。この様に処理したウェーハ表面について、FeおよびCu濃度を測定した。結果を表3に示す。

#### 【0058】比較例6

超純水中に本発明に係るホスホン酸系キレート剤を添加せずにフッ化アンモニウムを10<sup>-3</sup> %溶解してオゾンをバブリングすることなしに上記方法で作成した汚染ウェーハを室温下、10分間浸漬処理した。その後、ウェーハを洗浄槽から取り出し、超純水で10分間リンスし、スピン乾燥した。この様に処理したウェーハ表面について、Fe およびCu濃度を定量した。結果を表3に併せて示す。【0059】

|       | 添加剤                                       | 添加量<br>(%) | 表面金属残存量(原子/cm²)       |                       |  |
|-------|---|------------|-----------------------|-----------------------|--|
|       |   | (%)        | Fe                    | Cu                    |  |
| 実施例 6 | エチレントリアミンへ <sup>®</sup> ンタ<br>(メチレンホスホン酸) | 10-4       | 1×10 <sup>10</sup> 以下 | 5×10 <sup>1</sup> °以下 |  |
|       | フッ化アンモニウム                                 | 10-3       |                       |                       |  |
| 比較例 6 | フッ化アンモニウム                                 | 10-3       | 1×10 <sup>11</sup>    | 4×10 <sup>1 2</sup>   |  |

【0060】表3から明らかなように、エチレントリアミンペンタ(メチレンホスホン酸)とフッ化アンモニウ 40ムを添加したものは、オゾンなしでもFe及びCuの除去効果が認められた。一方、フッ化アンモニウム単独でもFeに関しては、除去効果が認められるが、Cuに関してはほとんど除去効果が認められなかった。

#### 【0061】比較例7

超純水中に本発明に係るホスホン酸系キレート剤であるニトリロトリス(メチレンホスホン酸)を10<sup>-5</sup> %溶解したものを洗浄槽に入れ、オゾンガスをバブリングせずに、上記方法で作製した汚染ウェーハを10分間浸漬した。その後、実施例1と同様の処理をした。この様に処 50

理したウェーハ表面について、有機物の分析を行った。 汚染ウェーハ(未洗浄のウェーハ)と比較例7で得られ たウェーハの表面を昇温脱離質量分析法にて分析した結 果、両方のウェーハとも400℃まで昇温したところで有 機物の脱離が認められた。即ち、400℃においてウェー ハ表面から有機物が脱離したことから、汚染ウェーハお よび比較例7にて洗浄したウェーハ表面には有機不純物 が残存していたことが確認できた。

#### 【0062】実施例7

実施例1と同様にして得られた本発明の洗浄剤で処理したウェハーを検査した結果、900℃まで昇温しても有機物の脱離はなかった。即ち、本発明の洗浄剤でウェーハ

を洗浄することで、ホスホン酸系キレート剤の吸着残存 も起こらずに、レジストなどのウェーハ表面に吸着して いる有機不純物の除去ができるため洗浄後のウェーハは 清潔な状態であることが確認できた。

## 【0063】実施例8

「パーティクル汚染ウェーハの作製」6インチのシリコンウェーハをそれぞれ平均粒径約0.3μmの球状ポリスチレンラテックス (PSL) または平均粒径0.5μmの酸化ケイ素の粉末と接触させ汚染させた。ウェーハ表面に吸着しているパーティクルを表面異物検査装置(パーティクルカウンター)にて計測したところ、ウェーハ表面に吸着しているパーティクルはPSLを用いて汚染させたウェーハでは約800個/枚、酸化ケイ素粉末を用いて汚染させたウェーハでは約4500個/枚であった。

【0064】超純水中に本発明に係るホスホン酸系キレート剤である1-ヒドロキシプロピリデンビス-1,1-ジホスホン酸を $10^{-1}$ %添加し、オゾン濃度 $5\times10^{-1}$ %となるようにオゾンガスをバブリングさせた洗浄槽に上で作製したパーティクル汚染ウェーハを浸漬し、室温下で10分間洗浄した。洗浄後、 $0.05\,\mu$ mのフィルターでろ過した超純水で10分間リンスし、スピン乾燥した。その後、パーティクルカウンターによってウェーハ表面に残存するパーティクル数を計測し、パーティクル除去率を求めた。結果を表4に示す。

## 【0065】実施例9

超純水中に本発明に係るホスホン酸系キレート剤である 1-ヒドロキシプロピリデンビス-1,1-ジホスホン酸を10-4%添加し、更にフッ化水素酸を10-3%添加したもので、オゾンのバブリングなしの洗浄槽に実施例8と同様の方法で作製したパーティクル汚染ウェーハを浸漬洗浄した。その後、実施例8と同様にウェーハに残存するパーティクルを計測し、パーティクル除去率を求めた。結果を表4に併せて示す。

## 【0066】実施例10

超純水中に本発明のホスホン酸系キレート剤である1-ヒドロキシプロピリデンビス-1,1-ジホスホン酸を10-4%とフッ化水素酸を10-3%添加したもので、オゾン濃度5×10-4%となるようにオゾンガスをバブリングした洗浄槽に実施例8と同様の方法で作製したパーティクル汚染ウェーハを浸漬し、実施例8と同様な処理を行った。その後、実施例8と同様にウェーハに残存するパーティクルを計測し、パーティクル除去率を求めた。結果を表4

に併せて示す。

### 【0067】比較例8

実施例8と同様の方法で作製したパーティクル汚染ウェーハをアンモニアー過酸化水素溶液(NH4 OH:H2 O2 :H2 O = 1 : 1 : 5 容, 70℃, 10分間)で洗浄した。その後、0.05 μmのフィルターでろ過した超純水で10分間リンスし、スピン乾燥した。その後、パーティクルカウンターによってウェーハ表面に残存するパーティクル数を計測し、パーティクル除去率を求めた。結果を表4に併せて示す。

#### 表4

|       | ハ゜ーティクル除去率 |         |  |  |
|-------|------------|---------|--|--|
|       | PSL汚染      | 酸化ケイ素汚染 |  |  |
| 実施例8  | 98%        | 85%     |  |  |
| 実施例 9 | 88%        | 96%     |  |  |
| 実施例10 | 99%        | 98%     |  |  |
| 比較例8  | 68%        | 5 5 %   |  |  |

【0068】表4から明らかなように、比較例8のアンモニアー過酸化水素溶液に比べ、本発明の表面洗浄剤はPSL又は酸化ケイ素で汚染したウェーハ表面のパーティクルの除去能力にも優れていることが判った。

## [0069]

【発明の効果】半導体表面に吸着された有害な金属と有機物およびパーティクルとを同時にかつ低コストに除去できる技術はいままでなかった。しかしながら、本発明のホスホン酸系キレート剤とオゾン又は/及びフッ素イオンとを添加した洗浄剤を用いることにより、不純物金属と有機物およびパーティクルとが同時に除去することが可能となり、その後の工程で酸洗浄を用いなくてもとが可能となり、その後の工程で酸洗浄を用いなくてもとデバイスの電気特性不良や結晶欠陥などの不都合を生じることなくデバイスを製造することができ、歩留まりが向上できる。また、本発明の洗浄剤を用いることにより、高温の硫酸ー過酸化水素溶液などの高濃度溶液を使用する必要がなくなり、作業時の安全性が増し、更に廃液処理コストを大幅に低減できるため、本発明は高集積半導体回路の工業的で極めて有用である。